

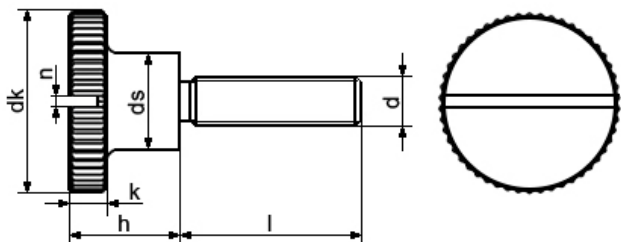
DIN 465. Винт с накатанной высокой головкой и прямым шлицем

Материал: нержавеющая сталь А1

Применение: Используются в мебельном производстве, приборостроении и в прочих промышленных и производственных областях.

Аналоги стандарта:

- ГОСТ 21331-75. Винты с накатанной высокой головкой.





Москва
+7 (499) 673-00-94

г. Москва, Ленинградское шоссе, дом 21

Санкт-Петербург
+7 (812) 655-08-31

г. Санкт-Петербург, ул. Звенигородская, дом 11

Размеры болтов DIN 465

Таблица 1

d		M3	M4	M5	M6
dk	Номин.	12	16	20	24
	max	12,35	16,35	20,42	24,42
	min	11,65	15,65	19,58	23,58
ds	Номин.=max	6	8	10	12
	min	5,7	7,64	9,64	11,57
h	Номин.	7,5	9,5	11,5	15
	max	7,79	9,79	11,85	15,35
	min	7,21	9,21	11,15	14,65
k	Номин.=max	2,5	3,5	4	5
	min	2,25	3,2	3,7	4,7
n	Номин.	0,8	1	1,2	1,6
	max	0,86	1,06	1,26	1,66
	min	1	1,2	1,51	1,91



Москва
+7 (499) 673-00-94

г. Москва, Ленинградское шоссе, дом 21

Санкт-Петербург
+7 (812) 655-08-31

г. Санкт-Петербург, ул. Звенигородская, дом 11

Таблица 2

l	min	max	M3	M4	M5	M6
4	3,9	4,1	+			
5	4,8	5,2	+	+		
6	5,8	6,2	+	+	+	
8	7,8	8,2	+	+	+	+
10	9,7	10,3	+	+	+	+
12	11,7	12,3	+	+	+	+
16	15,7	16,3	+	+	+	+
20	19,6	20,4			+	+

Обозначения

d – номинальный диаметр резьбы

dk – диаметр головки

ds – диаметр подголовка

k – высота головки

h – высота головки и подголовка

P – шаг резьбы

b – длина резьбы

n – ширина шлица

l – длина стержня